

DICHIARAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DAI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI

(Art. 14, comma 1 ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il sottoscritto Mario Zucchini nato/a il / / , c.f. nella sua qualità di¹ Responsabile Settore Economico-Finanziario (P.O.) del Comune di Riva del Po, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

Di non ricoprire ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

oppure

di aver percepito nell'anno ulteriori emolumenti a carico della finanza pubblica per complessivi Euro così come di seguito indicato:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

Data 06/03/2023

.....
Firma

¹ Specificare l'incarico conferito (incarico di dirigente, incarico di posizione organizzativa).